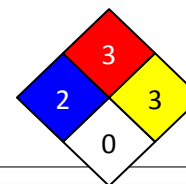




SECCION I. DATOS GENERALES DE LAS HDS

Denominación de la empresa: Datos del contacto:

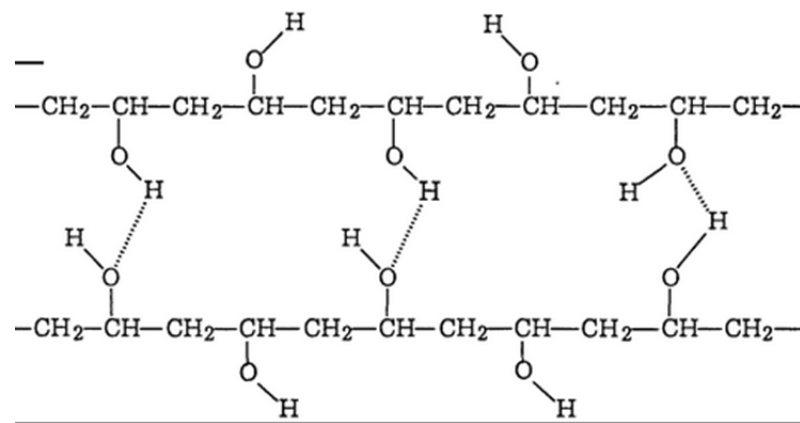
Loctite Company de México, S.A. de C.V.
Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,
55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México
Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100
Ventas: 5836 1305



SECCION II. DATOS DE LA SUSTANCIA QUIMICA PELIGROSA

Denominación: Lubricante SUPER LUBE

-El Producto Super Lube® es una grasa lubricante sintética de propósitos generales patentada el cual contiene partículas de PTFE en suspensión.



SECCION III. IDENTIFICACION DE SUSTANCIA QUIMICA PELIGROSA

Ingredientes peligrosos Número CAS S/n

El Super Lube® es una sustancia inerte y segura en todas las superficies, incluyendo plásticos, metal y hule. La formulación en aerosol puede atacar algunos plásticos, por lo tanto se recomienda realizar una prueba de compatibilidad. Productos de descomposición peligrosos: Óxidos de carbono. Óxidos de azufre. Óxidos de nitrógeno. Vapores Orgánicos irritantes. Fenólicos.

Productos incompatibles: Ácidos fuertes y agentes oxidantes. Cobre Óxido. Hierro. Oxígeno scavengers. Alcalis fuertes. Agentes reductores. Otros iniciadores de polimerización.

Condiciones a evitar: Vea "Manejo y almacenamiento" (Sección 7) e "Incompatibilidad" (Sección 10).

SECCION IV. PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

- Tipo Químico Hidrocarburo Sintético,

FECHA DE ELABORACION: MAYO 2013

ELABORO:

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

AUTORIZO: COMITÉ DE BIOSEGURIDAD



INSTITUTO NACIONAL DE REHABILITACIÓN
COMITÉ DE BIOSEGURIDAD
HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD

Lubricante SUPER LUBE

Resina de PTFE
Apariencia Grasa blanca translúcida a ligeramente amarilla
Olor Ligero
Gravedad específica 0.87 – 0.89
Flash Point, COC, °C (°F) <220 (428)
Grado NLGI No.2
Penetración (sin trabajar), mm/10 280
Punto de Goteo No se funde
Prueba EP Four Ball, ASTM D 2266
Índice de carga gastada, KG 42.53
Punto de soldado, kg 200
Prueba EP Four Ball, ASTM D 2266
Diámetro de la cicatriz, mm 0.50
Prueba de Cámara Salina, ASTM B 117 Pasa
Pérdida Dieléctrica, ASTM D 924 1.2 X 1012
Resistividad Dieléctrica, ASTM D 1169 1.7 X 1014
Constante Dieléctrica, ASTM D 924 2.5
Separación de aceite, ASTM D 1402 Ninguna
Pérdidas por evaporación, ASTM S 972
(22hrs @ 212°F (100°C)), % <1
Estabilidad a la Oxidación, ASTM D 942
100 Hrs. Pasa

SECCION V. RIESGOS DE FUEGO O EXPLOSION

-Medios de Extinción: Usar agua pulverizada, espuma resistente al alcohol, polvo seco o dióxido de carbono.
-Equipo de protección especial de lucha contra incendios: Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la lucha contra el fuego. Protección de la piel mediante observación de una distancia de seguridad y uso de ropa protectora adecuada.
-Recomendaciones para el personal en caso de incendio: permanezca en el área de riesgo solo con sistemas de respiración independientes al ambiente

-Condiciones que producen otro riesgo especial: reprimir los gases/vapores/neblinas con agua pulverizada. Impedir la contaminación de las aguas superficiales o subterráneas por el agua que ha servido a la extinción del fuego
-Productos de combustión peligrosos: Productos de descomposición peligrosos formados en condiciones de incendio, óxido de carbono, óxido de nitrógeno (NOx)



SECCION VI. REACTIVIDAD

-Estabilidad: El producto es químicamente estable bajo condiciones normales (A temperatura ambiental)
-Inestabilidad: Evitar calentarlo, debe considerarse crítico un intervalo a partir de aproximado de 25°kelvin por debajo del punto de inflamación y la exposición

FECHA DE ELABORACION: MAYO 2013

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

ELABORO:

AUTORIZO: COMITÉ DE BIOSEGURIDAD



INSTITUTO NACIONAL DE REHABILITACIÓN
COMITÉ DE BIOSEGURIDAD
HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD

Lubricante SUPER LUBE

a la humedad.

-Incompatibilidad: Aluminio, Hierro, Cobre, Zinc

-Productos peligrosos de la descomposición: Amoniaco y óxidos de nitrógeno

-Posibilidad de reacciones peligrosas:

-¡Cuidado. En contacto con nitritos, nitratos, ácido nitroso posible liberación de nitrosaminas!

-Posibles reacciones violentas con: Ácidos minerales, agentes oxidantes fuertes, peróxidos, hierro /compuestos con hierro. ácidos

-Riesgos de explosión con: peróxido de hidrogeno/agua oxigenada

SECCION VII. RIESGOS A LA SALUD Y PRIMEROS AUXILIOS

Según Vía de Ingreso al Organismo:

-Ingestión: Nocivo, hacer beber agua inmediatamente (máximo 2 vasos)

-Inhalación: Nocivo Aire fresco, si ha parado de respirar dar respiración artificial.

-Contacto con la piel: Provoca irritación cutánea. Aclarar con abundante agua. Eliminar la ropa contaminada.

-Contacto con ojos: Provoca irritación ocular grave. Aclarar con abundante agua, llamar inmediatamente al oftalmólogo.

Sustancia Química Considerada como:

-Mutagenica: Negativo

Otros Riesgos o Efectos para la Salud

-Efectos irritantes, conjuntivitis, tos, insuficiencia respiratoria, náusea, dolor de cabeza y vértigo

Antídotos: S/D

SECCION VIII. INDICACIONES EN CASO DE FUGA O DERRAMES

Procedimiento y precaución inmediatas

-Indicaciones para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia: Evitar el contacto con la sustancia, evitar la inhalación del polvo, asegúrese una ventilación apropiada, evacue el área de peligro, respete los procedimientos de emergencia y consulte con los expertos

SECCION IX. PROTECCION ESPECIAL ESPECIFICA PARA SITUACIONES DE EMERGENCIA

-Protección de los ojos /cara: Gafas de seguridad

-Protección de las manos sumersión: Guante de caucho nitrilo de 0.11mm de espesor tiempo de perforación de >480min

-Protección respiratoria: Mascarilla con un filtro recomendado P 2

SECCION X. INFORMACION SOBRE TRANSPORTACION

-ADR/RID: Transporte terrestre, UN 1325 solido orgánico inflamable, n.e.p. (1,4- DIAZABICICLO-OCTANE), 4.1, II

-Peligrosas ambientalmente: No

FECHA DE ELABORACION: MAYO 2013

ELABORO:

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

AUTORIZO: COMITÉ DE BIOSEGURIDAD



INSTITUTO NACIONAL DE REHABILITACIÓN
COMITÉ DE BIOSEGURIDAD
HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD

Lubricante SUPER LUBE

SECCION XI. INFORMACION SOBRE ECOLOGIA

No disponible.

SECCION XII. PRECAUCIONES ESPECIALES

Almacenar el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C (46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. Las condiciones óptimas de almacenamiento de los productos se obtienen debajo de la mitad de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

FECHA DE ELABORACION: MAYO 2013

ELABORO:

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

AUTORIZO: COMITÉ DE BIOSEGURIDAD