

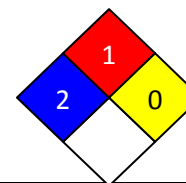


INSTITUTO NACIONAL DE REHABILITACIÓN  
COMITÉ DE BIOSEGURIDAD  
HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD

Pasta Para Soldar

**SECCION I. DATOS GENERALES DE LAS HDS**

Proveedor: Bison Internacional  
Dr. A.F. Philipsstraat 9 NL-4462 EW Goes Po Box 160 Holanda  
Teléfono: +31-113-23-57-00/ fax:+31-113-23-58-00-  
Emergencias: Centro de atención y respuesta a emergencias:+31-113-23-57-00  
SETIQ 01-800-00-214-00



**SECCION II. DATOS DE LA SUSTANCIA QUIMICA PELIGROSA**

-Formula química: mezcla de plomo colofonia, estaño, plomo/plata  
Cloruro de dimetilamonio, cloruro de amonio.  
-Nombre químico: pasta para soldar  
Sinónimos: fundente

**SECCION III. IDENTIFICACION DE SUSTANCIA QUIMICA PELIGROSA**

No. CAS: 1303-86-2  
No. ONU:S/D  
LMPE-PPT,LMPE-CT y LMPE-P: S/D  
IPVS(IDLH): S/D  
RIESGO A LA SALUD:2  
Inhalación: irritación  
Piel: irritación  
Ojos: irritación  
Ingestión:  
RIESGO DE INFLAMABILIDAD:1  
-Material combustible  
.  
RIESGO DE REACTIVIDAD: 0  
-  
COMPONENTES RIESGOSOS  
Plomo colofonia modificada nocivo  
Aleación de estaño/plomo/plata 85-95 %.Colofonia modificada 1-5 %.  
Cururo de dimetilamonio XnR22;XiR36/38  
Cloruro de amonio Xn R22; Xi; R36

FECHA DE ELABORACION: JUNIO 2013

ELABORO: T.L.C. XOCHITL GUERRERO ALVA

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

AUTORIZO: COMITÉ DE BIOSEGURIDAD



**SECCION IV. PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS**

- Temperatura de ebullición: 50°C
- Temperatura de fusión: no aplicable
- Temperatura de inflamación: 300°C
- Temperatura de ignición: no determinado
- Densidad: 1.0g/cm<sup>3</sup> a 20°C
- PH: 9-10
- Estado físico: solido, pasta
- Color: amarillo
- Olor: inodoro
- Solubilidad en agua: se puede mezclar con la mayoría de los disolventes orgánicos parcialmente soluble
- Presión de vapor: no determinado

**SECCION V. RIESGOS DE FUEGO O EXPLOSION**

- Medios de Extinción: Dióxido de carbono o polvo químico seco, no usar agua.
- Equipo de protección especial de lucha contra incendios: no existen datos relevantes disponibles.
- Recomendaciones para el personal en caso de incendio: no existen datos relevantes disponibles.

-Condiciones que producen otro riesgo especial: Evitar humos tóxicos altamente concentrados. Evitar el contacto con material licuado por la alta temperatura



**SECCION VI. REACTIVIDAD**

- Estabilidad: no se dispone de otros datos
- Inestabilidad: no se dispone de otros datos
- Incompatibilidad: ácido, álcalis.
- Productos peligrosos de la descomposición: no se descompone al emplearse adecuadamente
- Posibilidad de reacciones peligrosas: no se conocen reacciones peligrosas
- Posibles reacciones violentas con: no se dispone de otros datos
- Riesgos de explosión con: no se dispone de otros datos

**SECCION VII. RIESGOS A LA SALUD Y PRIMEROS AUXILIOS**

- Según Vía de Ingreso al Organismo:
- Ingestión: no provocar el vómito y solicitar asistencia médica inmediata



INSTITUTO NACIONAL DE REHABILITACIÓN  
COMITÉ DE BIOSEGURIDAD  
HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD

Pasta Para Soldar

-Inhalación: En caso de inhalar en grandes cantidades, retirar el personal a una zona ventilada con aire fresco.

-Contacto con la piel: Lavar con abundante agua y jabón corta grasa.

-Contacto con ojos: Lavar con abundante agua por un periodo prolongado. Consultar a un médico

Sustancia Química Considerada como: Los síntomas de intoxicación pueden presentarse después de muchas horas, por lo que se requiere una supervisión médica durante un mínimo de 48 horas después del accidente.

-Muta génica: sin datos disponibles

Otros Riesgos o Efectos para la Salud: sin datos disponibles

Antídotos: Preparar barrillo de carbón activado, suspender 50g. De carbón activado en 400ml de agua en una botella de plástico y agítela bien. Administre 5 ml/Kg. De peso de la persona afectada o 350ml para su adulto promedio

**SECCION VIII. INDICACIONES EN CASO DE FUGA O DERRAMES**

Procedimiento y precauciones inmediatas:

-Indicaciones para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia: Limpiar con materiales absorbente o cubrir con arena. Evitar el derramamiento, esparcimiento o chorreo en el alcantarillado. En caso de ser necesario usar líquidos desengrasantes. Retirar el exceso con un paño seco.

**SECCION IX. PROTECCION ESPECIAL ESPECIFICA PARA SITUACIONES DE EMERGENCIA**

-Protección de los ojos /cara: gafas industriales

-Protección de las manos sumersión: guantes

-Protección respiratoria: respiradero

**SECCION X. INFORMACION SOBRE TRANSPORTACION**

-ADR/RID: N.º ONU: 0000 Designación oficial de transporte no es un producto peligroso, según las normas de transporte.

-Peligrosas ambientalmente: no es un producto peligroso, según las normas de transporte.

FECHA DE ELABORACION: JUNIO 2013

ELABORO: T.L.C. XOCHITL GUERRERO ALVA

FECHA DE ACTUALIZACIÓN:

AUTORIZO: COMITÉ DE BIOSEGURIDAD



#### **SECCION XI. INFORMACION SOBRE ECOLOGIA**

De acuerdo con la SEMARNAP en Materia de agua, aire, suelo y residuos peligrosos

-Toxicidad:

1.-Oral aguda DL50 rata: si se ingiere puede irritar el aparato digestivo y producir nauseas. El exceso de exposición al plomo puede dañar la formación sanguínea los nervios y los sistemas urinario y reproductor una fuerte intoxicación con plomo puede causar esterilidad , riesgo de aborto, mortalidad y enfermedad en lo neonatos.

2.-Inhalación aguda: debido a la baja volatibilidad del producto no hay riesgos asociados con la inhalación en condiciones normales de uso. Los humos emitidos a temperatura de soldadura pueden causar irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones. La exposición prolongada o repetida a humos de fundente de colofonia pueden producir irritaciones en trabajadores sensibles

3.-piel: la pasta para soldar puede producir cierta acción desengrasante sobre la piel. En algunas personas de piel sensible, el residuo de flujo puede causar sensibilización.

4.-Ojo: puede producir irritación

-Persistencia y degradabilidad: no se conoce ninguna clasificación

-Potencial de bioacumulación: ninguna indicación de potencial bioacumulante

-Movilidad en el suelo: no se dispone de otros datos

-Resultados de la valoración PBT y mPMB: esta sustancia no cumple con los criterios para la calificación PBTO vPvB

-otra información importante: ninguna

#### **SECCION XII. PRECAUCIONES ESPECIALES**

Para su Manejo, Transporte y Almacenamiento

-Manejo: No dejar verter ni en la canalización ni en desagües. La eliminación se hace según las normas de las autoridades locales. Los recipientes limpiados deben ser reciclados Considerado como residuo peligroso. Aun cuando el producto produce bajas emisiones contaminantes, utilícese con una adecuada ventilación. Solo cuando se emplee con herramientas y/o componentes corrosivos se deberá emplear protección respiratoria.

-Almacenamiento Seguro: De 5°C a 45°C evitando temperaturas extremas pues reducen la vida útil del producto sin suponer algún riesgo o peligro. La zona de almacenamiento debe estar libre de condensación de agua o altos índices de humedad. No estibar más de 6 cajas. No perforar ni incinerar.